

EVOX Premium concentrate

Koncentrat przeciwzamarzającego płynu chłodniczego



Koncentrat EVOX Premium to różowy koncentrat płynu chłodniczego na bazie glikolu monoetylenowego produkowany w technologii uszlachetniających dodatków organicznych (OAT). Nie zawiera azotynów, aminów, fosforanów, boranów i krzemianów, który nadaje się do napełniania układów chłodzenia silników spalinowych. Koncentrat EVOX Premium można mieszać bez ograniczeń z innymi płynami chłodniczymi przeciw zamarzaniu na bazie glikolu monoetylenowego lub na bazie glikolu monopropylenowego. Przed użyciem koncentrat płynu chłodniczego EVOX Premium należy rozcieńczyć wodą. Jest zgodny z twardą wodą i można go mieszać nawet z wodą z kranu*, aby uzyskać roztwór o stężeniu 33-50 % (V/V). Koncentratu nie można stosować bez rozcieńczenia!

* Stosować czystą, niezbyt twardą wodę, aby przygotować płyn chłodniczy. Nie stosować ścieków z kopalń, wody morskiej, słonej wody, półsłonej wody lub ścieków przemysłowych. Należy upewnić się, że parametry wody nie przekraczają następujących wartości granicznych: Twardość wody: 0-20°nK (0-3,6 mmol/l)

Zawartość chlorków: maks. 100 ppm

Zawartość siarczanów: maks. 100 ppm

Jeśli parametry wody przekraczają te wartości, należy zastosować odpowiednią metodę wobec wody, na przykład poprzez dodanie czystej destylowanej lub dejonizowanej wody, tak aby poziom chlorków i/lub siarczanów spadły poniżej określonych wartości granicznych. Dane dotyczące rozcieńczenia:

Stęż.(%)	Woda (%)	Ochrona przed zamarzaniem	Lepkość w temp. 0°C	Lepkość w temp. 80°C
33	67	-18	5,0 - 6,0	0,6 - 0,8
40	60	-25		
50	50	-37	8,0-10,0	0,9-1,1
67	33	-60		

Zastosowanie



Układy chłodzenia samochodów osobowych i dostawczych, maszyn rolniczych i budowlanych oraz stacjonarne silniki gazowe

Układy chłodzenia zawierające części żeliwne, aluminiowe i miedziane

Cechy i korzyści

Dobra ochrona przed korozją

Łatwe nakładanie

Nie zawiera halogenu

Tworzy stabilną warstwę smarującą na wewnętrznej powierzchni układu chłodzenia w celu zapewnienia długiego okresu eksploatacji.

Ochrona przed kawitacją i osadzaniem się szlamu

Części plastikowe i gumowe układu chłodzącego nie są uszkodzone.

EVOX Premium concentrate

Koncentrat przeciwzamarzającego płynu chłodniczego



Specyfikacje i dopuszczenia

DTR 29C110 (ex MB 325.3)
MAN 324 Typ SNF
DAF 74002
BS 6580:2010
ASTM D 3306
ASTM D 4985
ASTM D 6210
Saab B 040 1065
VW/Audi/Seat/Skoda G12 (TL 774-D)
VW/Audi/Seat/Skoda G12+ (TL 774-F)
MB 326.3
Ford WSS-M97B44-D
MAN Diesel & Turbo SE
MAN D36 5600
TEDOM
CNH MAT 3624
MTU MTL 5048
Fendt
Caterpillar 0199-99-2091/12.
Caterpillar MAK A4.05.09.01
Caterpillar GCM34
Cummins CES 14603
Cummins CES 14439
Cummins IS series u N14
Mack 014 GS 17009
Jenbacher TI 1000-0201
MWM 0199-99-2091/12
Detroit DFS93K217
Fiat 9.55523
Isuzu
Mitsubishi MHI
Hitachi
Liebherr MD1-36-130
Deutz DQC CB-14
Jaguar CMR 8229
STJLR 651.5003
Wartsila 32-9011
SKODA 61-0-0257
SACM Diesel DLP799861
Kobelco
Komatsu 07.892 (2009)
Van Hool
Valtra
Claas
Detroit Diesel Power Cool Plus
Deutz 0199-99-1115/6
Foton Q-FPT 2313005-2013
GM 6277M
John Deere JDMH5
Renault 41-01-001/-S Type D
Volvo Trucks
Volvo Trucks 128 6083/002
Waukesha

EVOX Premium concentrate

Koncentrat przeciwzamarzającego płynu chłodniczego



Własności

Własności	Wartości typowe
Wygląd zewnętrzny	różowy, lśniący, klarowny
Gęstość w 15 °C [g/cm ³]	1,113
Temperatura zapłonu (Cleveland) [°C]	128
Wartość pH	8,9
Zasadowość [ml 0,1M HCl/10 ml]	6,0
Zawartość wody (Karl Fischer) [masa %]	3,1
Współczynnik załamania światła w 20 °C	1,4320
Temperatura wrzenia [°C]	180

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

Magazynowanie i transport

Powinny być przechowywane w oryginalnym opakowaniu z hermetycznym zamknięciem, oddzielnie od żywności, w miejscu chronionym przed wodą i promieniami słonecznymi, z dala od dzieci.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 48 miesięcy

Zalecana temperatura magazynowania: -13°C - +35°C